

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

## 紡織品、非織造布塗層複配液 EDOLAN EP6090

### 規格:

化學成份	: 聚氨酯, 共聚物和柔軟劑平衡配液
外觀	: 白色高粘度液體
固含量	: 約 40%
離子性	: 陰離子
粘度	: 約 3500mPa.s
PH(10%)值	: 約 5-6

### 特性:

EDOLAN EP6090 是一種塗層用複配物, 可以獲得光滑柔軟的手感和增加織物的彈性, 適用於轉移或顏料塗層。它可以應用於不同的織物。預期效果會受到織物種類和質量, 前處理和後整理和/或其他添加物用量的影響。EDOLAN EP6090 可以與 EDOLAN 系列的其他產品並用。為了防止塗層滲透入織物, 導致粗糙手感, 建議先把織物進行預處理, 使其拒水。預處理可用 6-10 g/L Baygard AFF 01。這個預處理對織物的粘合有負面影響, 建議預處理後先把織物最高在 100-110°C 烘乾, 防止濃縮。它具有下列特點:

1. 賦予織物光滑, 舒爽的柔軟手感。
2. 單一產品, 只需調節粘度即可使用。
3. 耐水洗和乾洗。
4. 可與三聚氰胺或異氰酸酯交聯以增強性能。

### 應用方法:

1. EDOLAN EP6090 通常用於空氣刮刀和滾筒刮刀塗層。對於塗層來說, 它的原始粘度太低, 需要通過添加 EDOLAN XTP 或 ACRACONZ 或 TANAPRINT 系列的增稠劑, 將其增加到 90-120 Poise (Haake VT02, spindle 1)。
2. EDOLAN XTP 是一種單組分聚亞胺酯增稠劑, 在所有 pH 值範圍內都有效, 不需要加氨水, 可獲得較低的假塑流動性和接近牛頓流變性的塗層漿, 並且具有很好的均勻性及除氣性。為了使漿料達到最好的均一性, 建議在加入前先把 EDOLAN XTP 按 1:1 比例用水稀釋。
3. ACRACONZ 和 TANAPRINT 是高濃度中性丙烯酸增稠劑, 所以也不需調 pH 值, 但是如果漿料的 pH 值低於 4, 如 EDOLAN 系列的丙烯酸, 則需要用氨水調 pH 值至 6-7 從而減少用量, ACRACONZ 或 TANAPRINT 增稠劑不需預先稀釋, 可以得到極好假塑流動性和均勻的漿料。

#### 處方舉例:

EDOLAN EP 6090	100
ACRAFIX ML 或 EDOLAN XCIB	4
塗料	5-8
ACRACONC FN	X (直到達到所需的粘度)

後處理軋光溫度接近 80-100°C, 塗層效果可以完全達到。

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

- 
4. EDOLAN EP 6090 本身有耐水洗性，但是如果超過 10 次家庭水洗 (40°C)，還需要對纖維素織物另外添加 4pbw 的 ACRAFIX ML，合成纖維及混紡物添加 4pbw of EDOLAN XCIB。織物在 150-160°C 焙烘 2-1 分鐘可以完全聚合。最後的檢測通常在生產結束後 24 小時進行，因為到那時候才會完全交聯。

## 儲存：

本產品自出廠日起，保質期 12 個月，於密閉容器內。對霜凍和熱敏感，應儲存於 5~40 °C，建議使用後立刻蓋上桶蓋，長時間打開桶蓋會導致產品變乾及造成產品污染。

使用前需先攪拌。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。